

StrojCAD

INSTALAȚII PENTRU DEBITAT BUSTENI

Model DKP6



Utilajul cu două discuri perpendiculare are posibilitatea de a tăia în ambele sensuri, mărind astfel capacitatea de tăiere.

Acest utilaj este un mecanism universal pentru cherestea radială, cherestea pentru construcții sau cherestea pentru paleți.

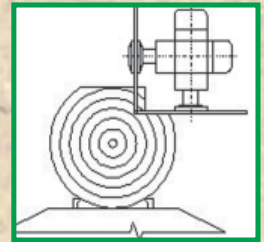
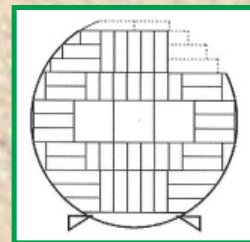
Datorită acționării electrice simple și rapide, precum și manipulării hidraulice sigure, mecanismul oferă un randament mare și siguranță de lucru.

Modelul DKP6 este un mecanism care:

- produce cherestea cu o marjă de eroare $\pm 0,1\text{mm}$
- atinge un procentaj de 70%-75% de cherestea curată
- produce cherestea cu o suprafață de înaltă calitate
- costurile de întreținere sunt foarte mici
- poate funcționa pe tot parcursul anului în trei schimburi.

Parametri tehnici:

- | | |
|---|---------------------------|
| - diametrul discurilor de tăiere : | 400,450,500,550 mm |
| - diametrul maxim a lemnului prelucrat: | 1000 mm |
| - lungimea maximă a lemnului prelucrat: | 12 m |
| - mărimea maximă a sculpturii (disc de 550 mm): | 210x210 mm |
| - consumul motoarelor principale: | 2x22 kW |
| - randamentul prelucrării: | 1,3-2 m ³ /oră |



INSTALAȚII PENTRU DEBITAT BUSTENI

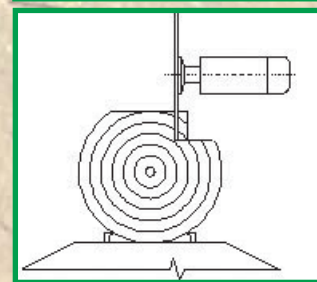
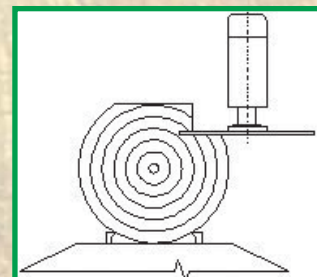
Model UH500



Utilaj cu un singur disc de tăiere ajustabil orizontal și vertical, cu sistem de tăiere OMRON asistat de calculator, preț avantajos, cu costuri de întreținere mici și cu un randament solid, modelul UH500 este siguranța rentabilității investiției. Ca dotare standard, utilajul este dotat cu un mecanism de fixare a lemnului. De asemenea, acest model poate fi echipat cu un sistem de manipulare hidraulic, care permite o manipulare mai ușoară a lemnului și oferă un randament sporit. Utilajul combină avantajele modelelor unghiulare la un preț foarte avantajos.

Parametri tehnici:

- | | |
|---|---------------------------|
| - diametrul discului de tăiere : | 400-550 mm |
| - diametrul maxim a lemnului prelucrat: | 800 mm |
| - lungimea maximă a lemnului prelucrat: | 12 m |
| - mărimea maximă a sculpturii (disc de 550 mm): | 200x200 mm |
| - consumul motorului principal: | 15 kW |
| - randamentul prelucrării: | 0,7-1 m ³ /oră |



Model UP 700



Utilajul UP700 – model asmănător cu modelul mai mic UH500 – este destinat prelucrării buștenilor de dimensiuni mai mari. Modul de lucru și avantajele sunt identice cu cele ale modelului UH500. Nivelul automatizării, modul tăierii și funcționarea mecanismului este la fel ca la celelalte modele. Deosebirea este, că acest model poate lucra cu discuri de tăiere cu diametrul de până la 700mm.



Parametri tehnici:

- | | |
|---|-----------------------------|
| - diametrul discului de tăiere (motor cu 2800 rot): | 450-550 mm |
| - diametrul discului de tăiere (motor cu 1450 rot): | 700 mm |
| - diametrul maxim a lemnului prelucrat: | 1000 mm |
| - lungimea maximă a lemnului prelucrat: | 12 m |
| - mărimea maximă a sculpturii (disc de 700 mm): | 230x240 mm |
| - rotații (rot) : | 1450 sau 2900 |
| - consumul motorului principal: | 18,5-22 kW |
| - randamentul prelucrării: | 0,9-1,4 m ³ /oră |



INSTALAȚII PENTRU DEBITAT BUSTENI

Model KP58



Acest utilaj este ideal pentru cherestea folosită în construcții. Două discuri orizontale permit producerea de cherestea ecarisată și neecarisată.

Ca dotare standard, se folosește setarea grosimii de tăiere prin calculator.

În timpul procedurii de tăiere, discurile se înfig în mijlocul trunchiului și impuritățile sunt aruncate afară, astfel în comparație cu alte tipuri de unelte se ajunge la o uzură minimă.

La versiunile hidraulice, dotarea standard este alcătuită din: încărcător, sprijinitor hidraulic, răsturnătorul și clema de fixare reglabilă pe înălțime dau posibilitatea ajustării horizontale a trunchiului.

Parametri tehnici:

- | | |
|---|----------------------------|
| - consumul motoarelor principale: | 2x11 kW
Sau 2x15 kW |
| - diametrul prelucrat a trunchiului: | 100 – 600 mm |
| - lungimea maximă a lemnului prelucrat: | 12 m |
| - lățimea maximă a tăierii: | 450 mm |
| - înălțimea maximă a tăierii: | 140 sau 160 mm |
| - randamentul prelucrării: | 1-1,6 m ³ /oră. |



INSTALAȚII PENTRU DEBITAT BUSTENI

Model SCAD 700



Acest model este ideal pentru meșteșugari, constructori sau tâmplari, pentru care nu este determinant randamentul, ci calitatea produsului și posibilitatea prelucrării lemnului în locul exploatării. Setarea înălțimii de tăiere este manuală.

Pânza este răcită cu apă. Intinderea pânzei este hidraulică.

SCAD 700 poate fi dotat cu electromotor sau cu motor pe benzină.



Parametri tehnici:

- lungimea maximă a lemnului prelucrat:	12 m
- lungimea cadrului de bază:	3790 mm
- înălțimea tăierii deasupra masei minim:	30 mm
- puterea electromotorului principal:	5,5 kW sau 7,5 kW
- puterea motorului pe benzină:	8,5 kW (11 CP)
- lățimea pânzei :	30-40 mm
- lungimea pânzei :	4120 mm



Model SCAD 800



SCAD 800 este un utilaj pentru folosire profesională. Are un cadru masiv și stabil. Intinderea este hidraulică cu indicator de întindere. Răcirea pânzei este cu apă. Setarea înălțimii de tăiere (grosimea) este comandată electronic. Ca dotare standard este echipat cu mecanism de curățire, înaintea tăierii.

Fixarea trunchiului este manuală în dotarea standard, dar se poate comanda și varianta cu fixare hidraulică.

Parametri tehnici:

- diametrul maxim a lemnului prelucrat:	800 mm
- lungimea maximă a lemnului prelucrat:	12 m
- diametrul roților:	600 mm
- lățimea pânzei :	35-45 mm
- lungimea pânzei :	5000 mm
- puterea motorului principal:	7,5 kW

Dealer:

SC SAGE FOREST SRL

Sibiu, str. Diaconu Coresi, nr. 3
tel./fax 0269 253550
www.sageforest.ro
e-mail:office@sageforest.ro



StrojCAD s.r.o.

Lastomírska 2
07101 Michalovce
Slovakia
Tel./Fax: +421 56 6442233
Tel./Fax: +421 56 6425219
www.strojad.sk
e-mail: info@strojad.sk